



**NEW**



# SMART POLISHING

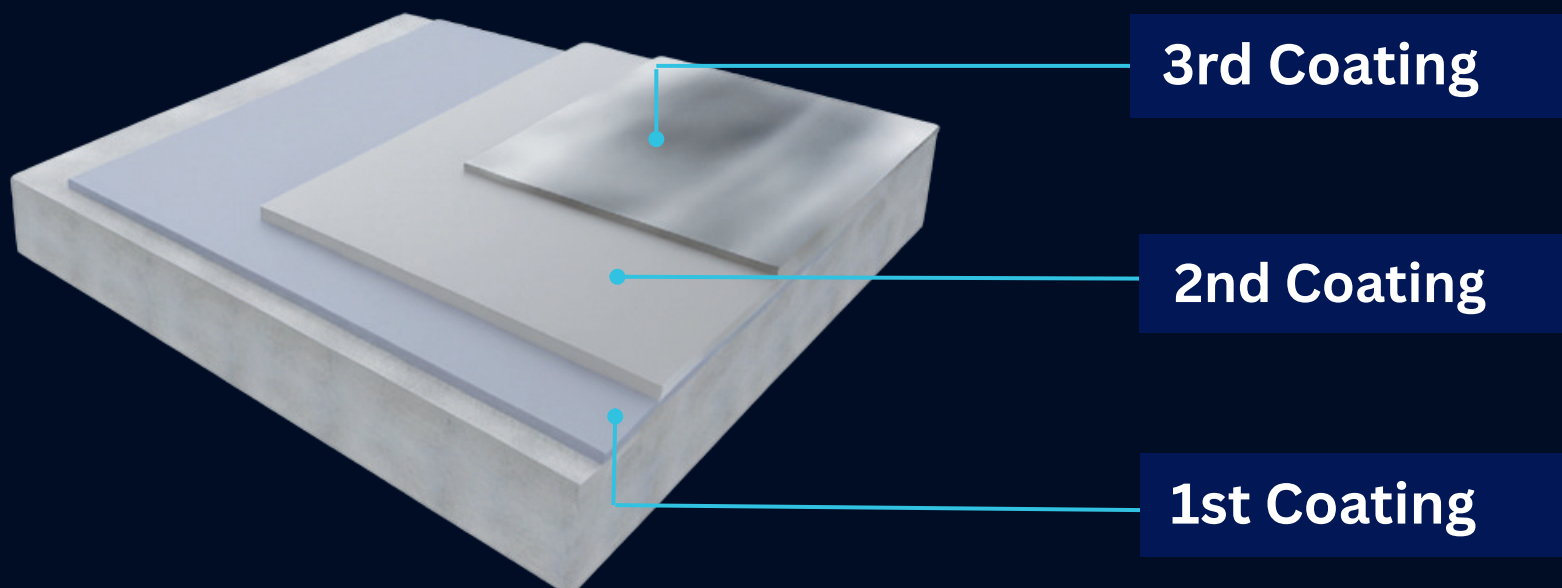
**นวัตกรรม**

## พื้นปูนเคลือบแก้ว

เทคโนโลยีเคลือบพื้น *Hybrid Organic-Inorganic Coating* ที่รวมข้อดีของสารอนินทรีย์ (*Inorganic*) → แข็งแรง ทนไฟ กันสารเคมี และ สารอินทรีย์ (*Organic*) → ยืดเกาะสูง ยืดหยุ่น ไม่แตกร้าว

- ✦ เงามากระดับกระจก
- ✦ แข็งแรงกว่าพื้นอีพ็อกซี่ 3-5 เท่า
- ✦ VOC ต่ำ เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
- 🕒 ลดขั้นตอนงานและเวลา
- 🛡️ ทนสารเคมีและไม่ติดไฟ
- 🔔 ดูแลรักษาง่าย

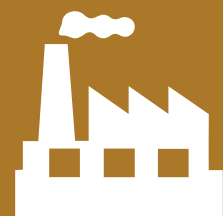
**ระบบเคลือบ 3 ชั้น ช่วยลดเวลาทำงาน!!**



EASY TO REPAIR CRACK & JOINT



EASY TO MAINTAIN



โรงงาน



โกดังสินค้า



โรงพยาบาล



ลานจอดรถ



โรงเรียน



สถานดูแลผู้สูงอายุ



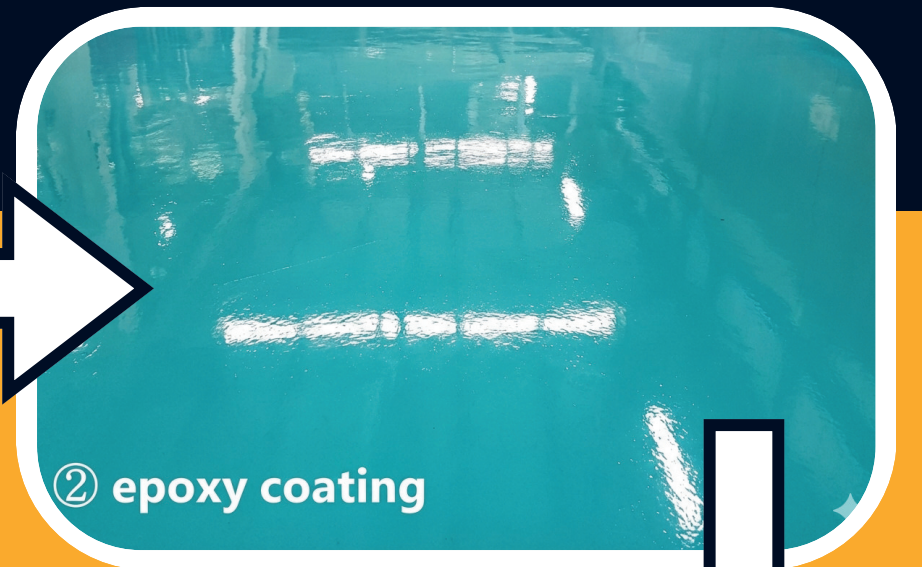
# Epoxy + HYBRID n-COAT

ระบบเคลือบพื้น *Inorganic-Organic Hybrid* ออกแบบให้ทำงานร่วมกับ Epoxy ได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดย n-COAT ทำหน้าที่เป็น Top Coat ที่ยึดเกาะทั้งทางเคมีและกายภาพจึงช่วยแก้ปัญหาหลักของพื้นอีพ็อกซีทั่วไป

ลดค่า Maintenance



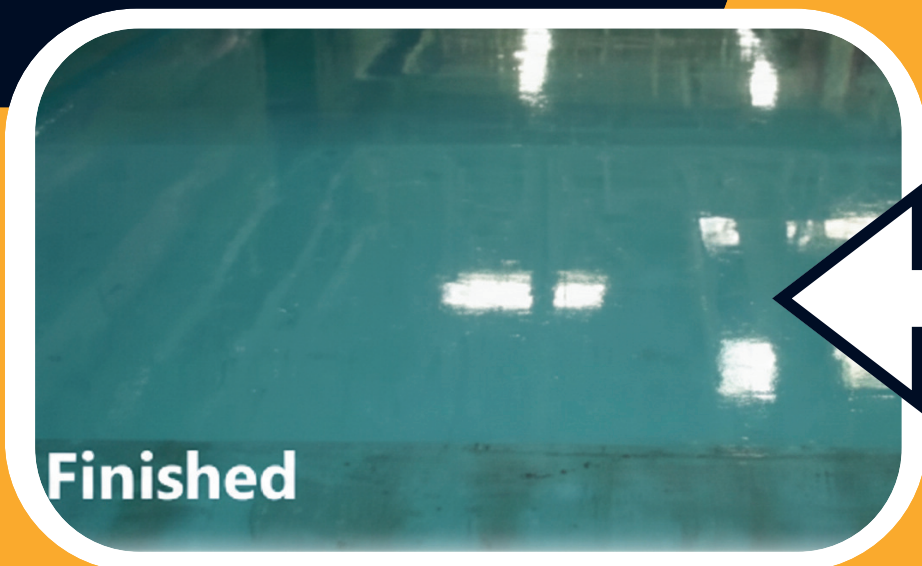
① Surface treating: Puttying and removing alien substances



② epoxy coating



③ n-COAT transparent coating



Finished

## จุดเด่นของระบบ

- ✓ แข็งแรงกว่า Epoxy ปกติ 3-5 เท่า
- ✓ ยึดเกาะแน่นไม่ลอกซ้ำ
- ✓ ไม่ติดไฟ (Non-Flammable)
- ✓ VOC ต่ำ ใช้น้ำทำความสะอาดได้
- ✓ ไม่ต้องรื้อพื้นใหม่ทั้งระบบ แห้งไว ลด Downtime
- ✓ ทนการขัดถู สารเคมี น้ำมัน และคราบสกปรก



## ANTI-STATIC

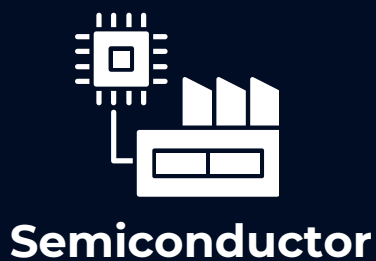
ประสิทธิภาพป้องกันไฟฟ้าสถิตสูง ด้วยค่าความต้านทานผิว  $10^5-10^8 \Omega/sq$  ไม่สูญเสียคุณสมบัติจากการขัดถูหรือการใช้งานหนักเหมาะกับพื้นที่อุตสาหกรรมที่มีรถเข็น เครื่องจักร และการใช้งานต่อเนื่อง

## ACID-RESISTANT

ทนกรดและสารเคมีรุนแรงสูง ไม่เปลี่ยนสภาพผิว ไม่เสื่อมคุณภาพ ไม่บวม ไม่เหลือง ไม่แตกร้าว หลังการสัมผัสสารเคมีหรือกรดเป็นเวลานาน



โรงงานเคมี



Semiconductor

### เหมาะสำหรับ



โรงงานยา



โรงงานเคมี



โรงงานแบตเตอรี่

ทนจริง ไม่ใช่แค่เคลือบ!!

### ปรึกษาฟรี!

+66 89039 5899

info.hanakenzai@gmail.com

@hanasusu

www.hanakenzai.com

